

**Derprosa™**  
by Taghleef Industries

# Derprosa™ Matte Anti-Scratch



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

Super matte film with  
anti-scuff properties
















16F144 Matte Anti-Scratch Wet  
30F244 Matte Anti-Scratch Thermal  
30D244 Matte Anti-Scratch Digi-Stick

Super matte film with anti-scuff properties  
Film mate con propiedades anti-rayado

## Main features

### Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	Scratch Resistant Antirrayas	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Glueable other adhesives Colable con otros adhesivos	Stampable standard Estampable básico	Stampable high precision Estampable altas presta- ciones	
								
				Screen printing varnish standard Barniz serigráfi- co básico	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Thermal Digi- tal & Offset Termo Digital & Offset
								

## Special features

### Características destacadas

- \* Special scratch-resistant top coated film that protects lamination jobs against scratching and abrasion
- \* Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- \* Wet and Thermal versions available, including Digi-Stick for the most demanding offset and digital projects
- \* Glueable, stampable and printable
- \* Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- \* *Coating especial resistente a los arañazos, que protegerá tus trabajos de laminación contra el rayado y el desgaste*
- \* *Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación*
- \* *Disponible en versiones Wet y Termo, incluyendo Digi-Stick para los trabajos con tintas digitales y los offset más exigentes*
- \* *Colable, estampable e imprimible*
- \* *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Photo printing
- \* Magazines
- \* Postcards
- \* Brochures and catalogs
- \* Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc
- \* *Portadas de libros*
- \* *Revistas*
- \* *Postales*
- \* *Folletos y catálogos*
- \* *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties Propiedades	Wet 16F144	Thermal 30F244	Digi-Stick 30D244	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	16 0.6	30 1.2	30 1.2	µm Mills	–
Yield Rendimiento	68.7 48 290	37.04 26 041	37.04 26 041	m²/kg ln²/Lb	Internal method Método interno
Gloss Brillo	8	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	38	42	42	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.30	0.35	0.35	–	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	–	100-115 210-240	100-115 230-250	°C °F	Internal method Método interno
Lamination strength Fuerza de laminación	–	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 8 ≥ 1.80	N/25.4mm Lb/Inch	Internal method Método interno

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.