















17F141 DL Soft Touch® Original Wet
35F241 DL Soft Touch® Original Thermal
35D241 DL Soft Touch® Original Digi-Stick

The Original DL Soft Touch® effect
El efecto DL Soft Touch® original

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	DL Soft touch® DL Soft touch®	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Digital varnish 3D plus Barniz digital 3D plus
								
				Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Thermal Digital & Offset Termo Digital & Offset		
								

Special features

Características destacadas

- * The original and first ultra-matte BOPP film with a pleasant and intensely smooth tactile effect which conveys the sensation of luxury and exclusivity
- * Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- * Excellent contact clarity and enhances the original printed colors
- * Wet and Thermal versions available, including Digi-Stick for the most demanding offset and digital projects
- * Glueable, stampable and printable
- * Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- * *El primer y original film BOPP ultra mate con propiedades táctiles en la industria gráfica, capaz de transmitir una sensación de exclusividad y lujo a cualquier elemento impreso*
- * *Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación*
- * *Excelente transparencia por contacto que resalta los colores impresos*
- * *Disponible en versiones Wet y Termo, incluyendo Digi-Stick para los trabajos con tintas digitales y los offset más exigentes*
- * *Colable, estampable e imprimible*
- * *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Hard and soft book covers
- * Electronics packaging
- * Rigid boxes
- * Luxury bags
- * Premium prints
- * Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelery, luxury bags, etc
- * *Cubiertas de libros duras y blandas*
- * *Packaging electrónico*
- * *Cajas rígidas*
- * *Bolsas de lujo*
- * *Impresiones premium*
- * *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties Propiedades	Wet 17F141	Thermal 35F241	Digi-Stick 35D241	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	17	35	35	µm	-
	0.63	1.4	1.3	Mills	
Yield Rendimiento	60.4	31.4	31.2	m²/kg	Internal method Método interno
	42 463	22 075	21 907	ln²/Lb	
Gloss Brillo	7	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	46	46	46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.70	0.70	0.70	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110-130	110-130	°C	Internal method Método interno
	-	230-265	230-260	°F	
Lamination strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	-	≥ 1.68	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.